



TRAINING COURSE AUTOMOTIVE INDUSTRIES IATF16949:2016 MSA (Measurement System Analysis)

การบริหารที่ดี คือการบริหารภายใต้ข้อเท็จจริง ข้อมูลประกอบการตัดสินใจเป็นสิ่งที่สำคัญ ซึ่งข้อมูลนั้นจะต้องเป็นข้อมูลที่ถูกต้อง และแม่นยำรวมถึงสามารถอธิบายรายละเอียดต่างได้ แต่มั่นใจได้อย่างไรว่าข้อมูลที่ได้มานั้นความจริงเป็นอย่างไร ความจำเป็นในการวิเคราะห์ระบบการวัดจึงเกิดขึ้น เพื่อพิสูจน์ว่าข้อมูลนั้นดีจริง ถูกต้องและแม่นยำจริง ดังนั้น เพื่อให้เกิดความเข้าใจพื้นฐานตลอดจนความจำเป็นของการควบคุมระบบการวัดซึ่งส่งผลกระทบต่อกระบวนการผลิต รวมถึงส่งผลกระทบต่อความถูกต้องของการรายงานผลโดยใช้กลวิธีทางสถิติอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องเช่น SPC, DOE ฯลฯ เป็นต้น และเป็นแนวทางหนึ่งในการลดความผันแปรจากกระบวนการผลิตอันเนื่องมาจากข้อมูลที่เกิดจากระบบการวัดที่ผิดพลาด

Measurement System Analysis : MSA จึงเป็นเครื่องมือหนึ่งที่จะช่วยในการศึกษาความผันแปรและความถูกต้องของระบบการวัดที่ใช้ในการตรวจสอบ และ ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามหลักการของระบบบริหารคุณภาพสำหรับอุตสาหกรรมยานยนต์และอุตสาหกรรมอื่นๆ โดยในหลักสูตร จะครอบคลุมการศึกษาระบบการวัดที่ครอบคลุม Accuracy, Linearity, Stability, Repeatability, and Reproducibility ซึ่งสอดคล้องกับ ข้อกำหนดใน MSA Manual 3rd Edition ที่ AIAG (Automotive Industry Action Group)

OUTLINE:

- MSA คืออะไร
- ชนิดของ MSA
- การใช้ MSA แต่ละชนิด
- ประเภทของระบบการวัดต่างๆ และการวิเคราะห์
- หลักการของการวิเคราะห์ระบบการวัด
- ความจำเป็นในการศึกษาวิเคราะห์ระบบการวัด ต่อ การควบคุม และปรับปรุงกระบวนการ
- รู้จักแหล่งที่มาของความผันแปรจากระบบการวัด การเตรียมการศึกษาระบบการวัด และค่านิยมในระบบการวัด
- การวิเคราะห์ ความเป็นเชิงเส้น (Linearity) ของระบบการวัด
- การวิเคราะห์ Stability ของระบบการวัด โดยใช้แผนภูมิควบคุม
- การวิเคราะห์ Gage Repeatability and Reproducibility สำหรับข้อมูล attribute
- การวิเคราะห์ Gage Repeatability and Reproducibility โดยวิธี \bar{X} R ภาคปฏิบัติ , ภาคทฤษฎี

TRAINING COURSE AUTOMOTIVE INDUSTRIES IATF16949:2016 MSA (Measurement System Analysis)

OUTLINE:

- การวิเคราะห์ Discrimination , Bias , P/T ratio (Precision to Tolerance Ratio) ,P/TV ratio (Precision to total Variation) ขั้นตอนที่สำคัญๆสำหรับการวิเคราะห์ระบบการวัด
- การเตรียมการที่จำเป็นของการวิเคราะห์ระบบการวัด
- การแปลผลของการวิเคราะห์ระบบการวัด
- การปรับปรุงและลดความผันแปรจากการวัด
- การเลือกเครื่องมือวัดที่เหมาะสม

ลักษณะการอบรม :

1. การบรรยายสื่อสาร 2 ทาง และมีตัวอย่างประกอบ โดยเน้นให้เกิดการแลกเปลี่ยน และแสดงความคิดเห็น
2. กิจกรรมกลุ่มเพื่อสร้างให้เกิดความเข้าใจ และสามารถนำไปปฏิบัติจริงได้
3. ประเมินผล หลังการอบรม

ระยะเวลาอบรม : 1 วัน (9.00-16.00 น.)

ผู้เข้าร่วมอบรม : วิศวกร หัวหน้างานที่รับผิดชอบในการวางแผนการผลิต

Contact us

2/22 IYARA Tower, 7th Floor, Chan Road,
Tungwatdon, Sathorn, Bangkok 10120
Tel.(662) 678-5154
Fax.(662)-678-5155

<http://www.ticacert.com>

Facebook: Tica Iso Certified

