

TRAINING COURSE AUTOMOTIVE INDUSTRIES IATF16949:2016 FMEA (Failure Mode and Effect Analysis)

FMEA คือ กระบวนการวิเคราะห์ข้อบกพร่องที่อาจเกิดขึ้นตลอดกระบวนการ ตั้งแต่วัตถุดิบ การผลิต ไปจนถึงการใช้งาน โดยระบุถึงโอกาสที่จะเกิด ระดับความสำคัญ ผลกระทบและวิธีป้องกัน

ซึ่งในปัจจุบันต้องยอมรับว่าปัญหาในการผลิตมีค่อนข้างมาก เพื่อลดความเสี่ยงของปัญหาที่เกิดขึ้น รวมทั้งสามารถพัฒนากระบวนการได้อย่างต่อเนื่อง เราควรมุ่งเน้นไปที่การวิเคราะห์ปัญหา ข้อบกพร่องผลกระทบของปัญหา และสาเหตุทุกไกของปัญหาต่างๆเหล่านั้น เพื่อประเมินความเสี่ยง และหาแนวทางในการปรับปรุง

ดังนั้น การวิเคราะห์ผลกระทบและข้อบกพร่องจึงเป็นเครื่องมือในการรวบรวมความคิดอย่างเป็นระบบเพื่อหาแนวทางในการป้องกันปัญหา ซึ่งเหมาะสมอย่างยิ่งที่จะนำไปประยุกต์ใช้ในการออกแบบผลิตภัณฑ์และกระบวนการผลิต นอกจากนี้ยังใช้เป็นเครื่องมือหนึ่งใน Measure Phase ของ โปรแกรม Six Sigma เพื่อช่วยให้เกิดความเข้าใจในกระบวนการมากยิ่งขึ้น

OUTLINE:

- FMEA คืออะไร
- วัตถุประสงค์และหลักการของ FMEA
- ประโยชน์ของ FMEA
- ประเภทของ FMEA
- ความล้มเหลวคืออะไร (Failure)
- หลักการวิเคราะห์ FMEA และการปรับปรุงกระบวนการทำงาน
- FMEA กับการป้องกันปัญหา
- การสร้างและใช้งาน FMEA
- ปัจจัยที่มีผลกระทบต่อผลสำเร็จของ FMEA
- ขั้นตอนการจัดทำ FMEA
- การดำเนินการภายหลังจัดทำ FMEA เสร็จสิ้น
- ความสัมพันธ์ระหว่าง FMEA, Control Plan และ APQP (การวางแผนในการผลิตผลิตภัณฑ์ใหม่)

ลักษณะการอบรม :

1. การบรรยายสื่อสาร 2 ทาง และมีตัวอย่างประกอบ โดยเน้นให้เกิดการแลกเปลี่ยน และแสดงความคิดเห็น
2. กิจกรรมกลุ่มเพื่อสร้างให้เกิดความเข้าใจ และสามารถนำไปปฏิบัติจริงได้
3. ประเมินผล หลังการอบรม

ระยะเวลาอบรม : 1 วัน (9.00-16.00 น.)

ผู้เข้าร่วมอบรม : วิศวกร หัวหน้างานที่รับผิดชอบในการวางแผนการผลิต

Contact us

2/22 IYARA Tower, 7th Floor, Chan Road,
Tungwatdon, Sathorn, Bangkok 10120
Tel.(662) 678-5154
Fax.(662)-678-5155

<http://www.ticacert.com>

Facebook: Tica Iso Certified

